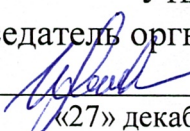


Утверждаю  
Председатель оргкомитета конкурса  
 Ю.Д. Щицын  
«27» декабря 2017г.

## ПОЛОЖЕНИЕ

### об Одиннадцатом конкурсе профессионального мастерства среди сварщиков

г. Перми и Пермского края имени Н.Г. Славянова.

(04.04.-06.04.18г. – срок проведения конкурса)

#### 1. Общие положения.

1.1. Конкурс проводится по инициативе Пермского национального исследовательского политехнического университета и Совета Главных сварщиков Пермского края при поддержке Западно-Уральского управления Ростехнадзора. Конкурс проводит Западно-Уральский головной аттестационный центр НАКС. Техническую поддержку проведения конкурса осуществляют ООО «АСОИК» и «Политехнический колледж имени Н.Г. Славянова».

1.2. Конкурс является первым этапом конкурса сварщиков России.

1.3. Итоги конкурса подводит жюри, состав которого формируется Советом Главных сварщиков Пермского края и утверждается оргкомитетом конкурса.

1.4. Предприятия (организации), после ознакомления с данным Положением и оплатой организационного взноса, направляют сварщиков на конкурс.

1.5. Конкурс состоит из одного тура.

1.6. Сварщики могут принять участие в конкурсе по следующим номинациям:

- *ручная дуговая сварка покрытыми электродами труб;*
- *ручная дуговая сварка покрытыми электродами пластин;*
- *ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом;*
- *механизованная сварка плавящимся электродом в СО<sub>2</sub>.*

1.7. Оргкомитет утверждает жюри и программу проведения конкурса, организует издание информационных материалов.

1.8. Жюри конкурса возглавляет председатель конкурса, назначенный оргкомитетом.

1.9. Предприятие, направившее на конкурс трех и более сварщиков, имеет право направить своего представителя в качестве наблюдателя за ходом проведения конкурса.

1.10. Заявки на участие в конкурсе подаются в адрес оргкомитета не позднее, чем за 5 дней до начала конкурса (форма заявки прилагается):

**E-mail:** [zuac@mail.ru](mailto:zuac@mail.ru)

**факс:** (342) 206-05-71

**Почтовый адрес:** г. Пермь, 614000, Комсомольский проспект 29, ЗАО «ЗУАЦ», офис 175

**Местонахождение ЗАО «ЗУАЦ»:** г. Пермь, ул. Ленина, 27Б

1.11. Жюри готовит программу проведения конкурса, определяет практические задания, составляет «Перечень возможных ошибок и нарушений», определяет баллы за допущенные нарушения, формирует блоки теоретических вопросов по принципу одинаковой сложности.

1.11.1 До начала конкурса пакеты с вопросами хранятся у председателя жюри.

1.12. С содержанием практического задания участники конкурса знакомятся непосредственно перед конкурсом.

1.13. Не допускается замена участников конкурса без согласования с оргкомитетом.

1.14. Для проведения конкурса по трем номинациям рабочие места предоставляет Политехнический колледж им. Н.Г. Славянова (г. Пермь, ул. Уральская, 78) и по одной номинации (МП) рабочие места предоставляет Западно-Уральский головной аттестационный центр (г. Пермь, ул. Ленина, 27Б), а подготавливает рабочие места ООО «АСОИК».



1.15. Рабочие места должны быть оснащены в соответствии с требованиями техники безопасности и промсанитарии и иметь полный комплект приспособлений, инструмента и сварочных материалов.

1.16. Размещение в гостинице участников конкурса (в случае необходимости) обеспечивает ЗАО «Западно-Уральский аттестационный центр» по заявке предприятия.

1.17. Членам жюри предоставляется рабочее помещение, канцелярские принадлежности, средства связи, вычислительная и множительная техника.

1.18. Организатор конкурса обеспечивает фото и видеосъемку конкурса, информационное обслуживание.

## 2. Порядок проведения конкурса.

2.1. Для участия в конкурсе предприятия (организации) подают заявки в оргкомитет по прилагаемой форме не позднее 01 апреля 2018 г.

2.2. Прием изменений и дополнений заявок участников оргкомитет прекращает за 3 дня до начала конкурса.

2.3. К участию в конкурсе не допускаются сварщики:

- за которых не оплачен организационный взнос;
- на которых не представлены заявки по установленной форме до контрольной даты;
- которые заменены без уведомления оргкомитета.

2.4. На место проведения конкурса сварщики прибывают со своей спецодеждой, средствами защиты и сварочным щитком.

2.5. По прибытии участники конкурса регистрируются, знакомятся с распорядком конкурса, узнают подробнее о проведении практического задания, проходят жеребьевку и инструктаж по технике безопасности (на рабочем месте).

2.6. Перед началом конкурса проводится приветствие участников конкурса председателем оргкомитета.

2.7. Проводится конференция по вопросам сварки среди специалистов сварочного производства.

2.8. Участники конкурса или их представители имеют возможность выступить на конференции и рассказать о достигнутых результатах и наболевших вопросах.

2.9. Порядковый номер участников определяется жеребьевкой.

2.10. Конкурс состоит из двух частей: *практической* и *теоретической*.

2.11. При проведении *практической* части участники конкурса сваривают контрольный стык в неповоротном положении:

- *ручная дуговая сварка покрытыми электродами труб* - труба сталь 10 или сталь 20, диаметр 159\*6 мм, положение при сварке – Н45;
- *ручная дуговая сварка покрытыми электродами пластин* - пластина сталь 10 или сталь 20, толщина 6 мм, сварка в вертикальном положении;
- *ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом* - сталь 12Х18Н10Т, диаметр 57\*4 мм, положение при сварке – Н45;
- *механизированная сварка плавящимся электродом в СО<sub>2</sub>* – лист сталь 10 или сталь 20, толщина 12-14 мм, углекислый газ технический, сорт 1, сварка в вертикальном положении.

2.11.1. В контрольное нормативное время сварки не входит время на выполнение подготовительных операций (подготовка катушек (пластин), центровка (сборка), прихватка и т.д.), Подготовительные операции ограничиваются 20 минутами. Если участник не уложился в это время (20 минут), то ему к времени на сварку образцов будет добавлено время, затраченное сверх 20 минут на подготовительные операции.

2.11.2. Перед выполнением практической части конкурса каждый участник имеет возможность ознакомиться со сварочным оборудованием и выполнить пробную сварку.



**2.11.3.** Общая оценка практического задания сварщиков складывается из оценок пяти групп показателей (МАХ – 90 баллов):

- **За подготовку рабочего места** - 10 баллов. Из этой оценки вычитаются штрафные баллы за ошибки и упущения, в соответствии с «Перечнем возможных ошибок и нарушений».
- **За пооперационный контроль сборки и сварки, соблюдение технологической последовательности** - 15 баллов. Из этой оценки вычитаются штрафные баллы за ошибки и упущения, в соответствии с «Перечнем возможных ошибок и нарушений».
- **За качество сварного соединения по внешнему осмотру** - 20 баллов. Из этой оценки вычитаются штрафные баллы за допущенные внешние дефекты (подрезы, наплывы, прожоги, трещины, незаплавленные кратеры и т.д.).
- **За качество сварного соединения по результатам рентгеновского контроля** - 20 баллов. Из этой оценки вычитаются штрафные баллы за наличие внутренних дефектов.
- **За соблюдение норматива времени, предусмотренного на выполнение практического задания** - 25 баллов. Из этой оценки вычитаются 0.01 балла за каждую секунду превышения нормативного времени или прибавляются 0.01 балла за каждую секунду сокращения нормативного времени.

**2.11.4.** К практическому заданию сварщики приступают группами в зависимости от количества рабочих мест. Последующие участники приступают к сварке по мере освобождения рабочих мест.

**2.11.5.** Хронометраж ведется с момента зажигания сварочной дуги до полного завершения процесса сварки. Зачистка сварного соединения после сварки от брызг, шлака и окисных пленок не входит в зачетное время.

**2.11.6.** Нормативное время сварки одного стыка в зависимости от способа сварки составляет:

- 25 минут *для ручной дуговой сварки покрытыми электродами труб;*
- 15 минут *для ручной дуговой сварки покрытыми электродами пластин;*
- 15 минут *для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом;*
- 15 минут *для механизированной сварки плавящимся электродом в CO<sub>2</sub>.*

**2.11.7.** После завершения сварки контрольные образцы подвергаются визуальному, измерительному и радиографическому контролю, по результатам которых оформляются заключения. За выявленные дефекты снимаются штрафные баллы согласно «Перечня возможных ошибок и нарушений»

**2.11.8.** Участник, допустивший нарушения технологии выполнения практического задания или правил техники безопасности, которые могут привести к тяжелым последствиям или аварии, по решению жюри может быть дисквалифицирован и снят с соревнований.

**2.12.** Проверка *теоретических* знаний сварщика проводится посредством тестовых заданий.

**2.12.1.** Каждый участник конкурса должен ответить на 25 вопросов, составленных для каждого способа сварки из раздела «Основы сварки». На каждый вопрос дается три варианта ответов, один из них – правильный.

**2.12.2.** Участники конкурса должны отметить правильные ответы на все вопросы в течение 25 минут. Правильный ответ на один вопрос оценивается в 1 балл. За неправильные ответы баллы не начисляются.

**2.13.** Результаты практической и теоретической части отражаются в таблице подведения итогов.

### **3. Определение победителей, призеров, подведение итогов конкурса.**

**3.1.** Итоги конкурса объявляются председателем жюри.

**3.2.** Победителем конкурса признается участник, набравший наибольшую сумму баллов (за практическую и теоретическую части).

**3.3.** При равенстве баллов победителем становится участник, имеющий наименьшее количество штрафных баллов.

**3.4.** Спорные моменты при подведении итогов решаются большинством голосов жюри. При равенстве голосов решающий голос имеет председатель жюри.



#### 4. Поощрение победителей конкурса.

4.1. Для поощрения победителей, призеров конкурса по каждому способу сварки устанавливаются три призовых места

4.2. Участнику, занявшему 1-е место, присваивается звание "Победитель Одиннадцатого конкурса профессионального мастерства среди сварщиков Пермского Края 2018 года", вручается главный приз и скидка 100% в размере 5000 руб. (без НДС) на продление удостоверения в 2018 г. или 2019 г.

4.3. Призерам соревнований, занявшим 2-е и 3-е места в конкурсе, вручаются дипломы и ценные призы.

4.4. Победители и призеры конкурса по всем номинациям получают право бесплатного прохождения независимой оценки квалификации по профессиональному стандарту «Сварщик».

4.5. Все участники конкурса награждаются памятными грамотами и получают от ЗАО «ЗУАЦ» сертификат на скидку в размере 2000 руб. (без НДС) на одну из услуг по аттестации персонала, технологии или оборудования в ЗАО «ЗУАЦ» в 2018г.

4.6. Вручение наград и дипломов, чествование победителей и призеров проводится после подведения итогов конкурса.

4.7. Участники конкурса, занявшие 1,2,3 места по каждому способу сварки, войдут в сборную команду Пермского края для участия в конкурсе сварщиков России.

#### 5. Стоимость участия в конкурсе.

5.1. Стоимость участия в конкурсе одного участника на один из способов сварки составляет 10000 рублей + НДС – 1800 руб. Денежные средства за участие в конкурсе перечисляются в ЗАО «Западно-Уральский аттестационный центр»:

Р/с 40 702 810 149 090 110 680 в Пермском отделении № 6984 Западно-Уральского Банка г.Пермь ОАО «Сбербанк России» г. Пермь, БИК 045773603, К/с 30 101 810 900 000 000 603, ИНН 5902127967, КПП 590201001, назначение платежа: «За участие в конкурсе».

5.2. Оплата за участие в конкурсе проводится по счету (договору), который выставляется организатором конкурса на основании поданных заявок.

#### 6. Место и дата проведения.

6.1. Место проведения конкурса: г. Пермь, ул. Уральская, 78, Политехнический колледж им. Н.Г. Славянова.

6.2. Дата проведения конкурса: 4-6 апреля 2018г.

6.3. Иногородние участники делают заявку через организаторов конкурса (ЗАО «ЗУАЦ») на бронирование места в гостинице.

6.4. При регистрации участники обязаны иметь при себе документы: *паспорт, копию платежного поручения об оплате организационного взноса, ИНН, № страхового свидетельства.*

Директор конкурса

В.В.Швецов

**Дополнительную информацию вы можете получить на сайте: [www.zuac.ru](http://www.zuac.ru) или по телефонам:**  
(342) 294-58-12 – Швецов Валентин Валентинович, (342) 206-05-71 - Есин Александр Анатольевич;  
Журавлев Алексей Владимирович, (342) 206-05-72– Пищальников Андрей Николаевич.

Форму Заявки на конкурс смотреть на следующей странице.

## ЗАЯВКА

на участие в Одиннадцатом конкурсе профессионального мастерства среди сварщиков г. Перми и Пермского края имени Н.Г. Славянова

1. Ф.И.О. \_\_\_\_\_

2. Дата рождения \_\_\_\_\_

3. Место работы \_\_\_\_\_

4. Номинация /Способ сварки \_\_\_\_\_

5. Общий стаж работы по сварке \_\_\_\_\_

6. Участие в конкурсах сварщиков \_\_\_\_\_

7. Телефон для связи \_\_\_\_\_

8. ИНН \_\_\_\_\_

9. Пенс. страховое свид-во \_\_\_\_\_

10. Для бронирования гостиницы указать:

10.1 Дата заезда в гостиницу \_\_\_\_\_

10.2 Время заселения \_\_\_\_\_

10.3 Срок проживания в гостинице до \_\_\_\_\_

10.4 Расселение: в одноместном, двухместном или трехместном номере (подчеркнуть);

11. Фамилия, имя, отчество, телефон ответственного представителя предприятия \_\_\_\_\_

Оплату организационного взноса за участие в конкурсе гарантирую.

Руководитель предприятия

( \_\_\_\_\_ )

Ф.И.О.

**Примечание:** 1. Пункты 1-9,11 обязательны для заполнения.

2. При регистрации участники конкурса обязаны иметь при себе документы: паспорт, копию платежного поручения об оплате организационного взноса, ИНН, пенсионное страховое свидетельство.